

根津鋼材

生産現場

完全ペーパーレスに

モニタ活用、業務効率化

有力コイルセンター
の根津鋼材（本社・東
京都荒川区東日暮里、
社長・根津訓光氏）は
来年3月までに、生産
現場における完全ペー
パレス化を目指す。

独自のIT技術を活用
し、事務所や工場で発
行・発生する種々の紙
データは全てコンピュ
ータシステム上でファ
イルして現場に配備し
る。事務所と工場との間
けを主体とする小ロッ



モニタ（写真左側）に表示された加工指示に従って刃組み

ト多品種・短納期型で、その都度、事務担当者が事務所と現場とを行き来して周知・指示するが、伝達部署が多く、しかも急な対応を要する。紙データの場合、

例えば加工指示ひとつ取っても1日の中で追加・変更が頻繁に生じる。紙データの場合、

では、加工指示書や工

事務作業の効率化はも

ちろん、変更が生じた

際の周知伝達・共有の

迅速化、履歴管理体制

の確立などを実現す

るだけに事務担当者の

負荷が増大。万一日のヒ

ューマンエラーも生じ

かねない。

同社ではペーパーレ

ス化に向け、長年かけ

て事務所と現場の自動

化に取り組んできた。

独自の情報システム事

業に関する専門部門を

持ち、全社一体となつ

て業務効率化と管理体制の強化を推し進めて

きており、現在、シス

템構築の最終段階に

あるといつ。

すでに一部の作業場

では、事務所からのデ

ータがLANを経由し

て現場に伝達され、從

来の紙データでのやり

とりからペーパーレス

化されており、来年3

月までには子会社の村

田鋼業（本社・千葉県

浦安市）を含む全ての

部署・職場で実践され

ること。

田鋼業（本社・千葉県